PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-056511

(43) Date of publication of application: 27.02.2001

(51)Int.CI.

G03B 27/32 G03D 13/00

(21)Application number: 11-233610

(71)Applicant: NORITSU KOKI CO LTD

(22)Date of filing:

20.08.1999

(72)Inventor: MOTOOKA EIJI

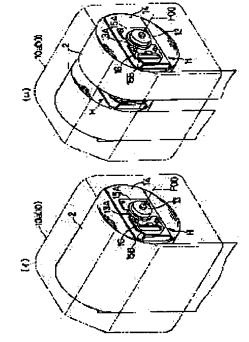
NAKAO HIROTO

(54) MAGAZINE FOR PHOTOGRAPHIC PROCESSING MACHINE AND PHOTOGRAPHIC PROCESSING MACHINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable the execution of a rapid processing while averting the enlargement of equipment when printing processing of short-width photographic paper is carried out by providing a magazine with a supporting mechanism to be provided with plural pieces of rolled photographic paper in juxtaposition and providing the magazine with a mechanism for positioning the photographic paper supported in this supporting mechanism in a transverse direction.

SOLUTION: This magazine is provided with the supporting mechanism to be provided with plural pieces of the rolled photographic paper in juxtaposition and the mechanism for positioning the photographic paper supported in the supporting mechanism in the transverse direction. For example, this magazine 10 is installed with a rotary cylinder 13 having a rotary axial center along a direction orthogonal with a photographic paper delivery direction as the mechanism for supporting the rolled



photographic paper 2 and is provided with engaging stationary circumferential grooves 13A at plural points along the rotary axial center on the outer peripheral surface of the rotary cylinder 13. Also, the magazine is provided with the mechanism consisting of right and left retaining plates 14A coming into contact with the flanks of the photographic paper 2 and fastening means (stationary pieces 15A and moving pieces 15B) to be mounted to these retaining plates 14.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出舉公爵登号 特開2001-56511 (P2001-56511A)

(43)公開日 平成13年2月27日(2001.2.27)

(51) Int.CL7	級別記号	F I	テーマコード(参考))
G03B	27/32	G03B 27	7/32 B 2H106	
G03D	13/00	G03D 13	3/00 F 2H112	

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 6 页)

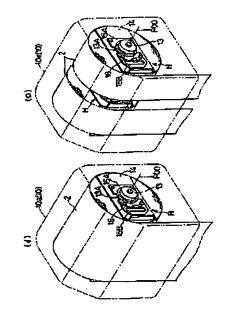
(21)出蘇番号	特顧平11-233610	(71)出廢人	000135313
			ノーリツ朝機株式会社
(22)出版日	平成11年8月20日(1999.8.20)		和歌山県和歌山市梅原579番地の1
		(72) 発明者	本岡 榮二
			和歌山県和歌山市梅原579番地の1 ノー
			リツ鋼機株式会社内
		(72)発明者	中尾 得人
			和歌山県和歌山市梅原579番地の1 ノー
			リツ劉機株式会社内
		(74)代理人	100107308
		(* 1, 7, 4=1, 4	弁理士 北村 修一郎 (外1名)
		アターム(表	考) 2N1D8 AB46 AB53 BA91
			28112 AAL1 AAL4 BAO1 BC50 EAO2

(54) 【発明の名称】 写真処理機用のマガジン及び写真処理機

(57)【要約】

【課題】 短帽印画紙を設備の増大化を招来することなく短時間で印刷処理することのできる写真処理機を構成する。

【解決手段】 マガジン10内に、回転筒13を枢文するとともに、回転筒13に複数個のコイル状印画紙2を並設し、回転筒13に形成した係合周溝13Aに係合用止め付け具15を係合させて、印画紙2を両側面より押さえ板14で決み付けて位置決めする。



【特許請求の範囲】

【請求項!】 ロール状の印画紙(2)を収納する空間 内に、印画紙繰り出し方向に対して直交する幅方向に沿 って複数個のロール状の印画紙(2)を並設する支持級 松を設けるとともに、前記支持機構に支持されたロール 状の印画紙(2)を前記帽方向において位置決めする機 樽(H)を設けてある写真処理機用のマガジン。

【請求項2】 ロール状の印画紙(2)を収納する空間 内に、印画紙繰り出し方向に対して直交する幅方向に沿 って複数個の短帽印画紙(2A)を並設する第1状態 と、前記幅方向に沿った帽長さが前記短幅印画紙(2 A) より長い単一の広幅印画紙(2B)を設置する第2 状態とに切換可能な支持機構を設けるとともに、前記第 1及び第2状態で前記支持機構に支持されたロール状の 印画紙(2)を前記幅方向において位置決めする機構 (H)を設けてある写真処理機用のマガジン。

【請求項3】 請求項1又は請求項2に記載したマガジ ン(10)を備えた写真処理機であって、

前記マガジン(10)に収納したロール状の印画紙 (2) を露光位置 (EP) に供給する搬送装置 (8) と、前記印画紙 (2) を窓光する露光装置 (EM) とを 備えた写真処理機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、 寒光処理を受ける 前のロール状の印画紙を収納するマガジンを備えている 写真処理機及び写真処理機用のマガジンに関する。

[0002]

【従来の技術】との種の写真処理機として、小サイズの 短帽印画紙に印刷を行う場合に、作業能率を高める点か 30 ら、短幅印画紙を複数列並べて印刷を行うようにしてい た。この場合の具体的形態としては、

- **① 短幅印画紙をマガジンより引き出して、露光位置に** 至る途中の経路に短幅ED画紙を複数列に並べる振り分け 装置を設ける形態を採用したものや。
- ② 短幅印画紙を各別に収納した複数のマガジンを並設 して、複数のマガジンより繰り出した短幅印画紙を露光 位置に同時に供給する形態を採用したものがあった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記した①の場合に は 振り分け装置が必要となり印刷工程の長時間化を招 **杂する欠点があり、②の場合には、マガジンが複数個必** 要となり、設備の肥大化につながるおそれがあった。本 発明の目的は、短幅印画紙の印刷処理を行う場合に、設 僧の肥大化を回避しながら迅速な処理を行うことができ る写真処理機を提供する点にある。

[0004]

【課題を解決するための手段】〔構成〕請求項〕に係る 本発明の特徴構成は、ロール状の印画紙を収納する空間 って複数個のロール状の印画紙を並設する支持機構を設 けるとともに、前記支持機構に支持されたロール状の印 **回紙を前記幅方向において位置決めする機構を設けてあ** る点にあり、その作用効果は次の通りである。

【0005】〔作用効果〕つまり、一つのマガジン内に 複数の短幅印画紙を並設することができるので、振り分 け工程が必要でなく、マガジンを複数個設ける必要がな いため、製造コストを抑えることができる。

【① 0 0 6 】 〔構成〕請求項2に係る本発明の特徴構成 10 はロール状の印画紙を収納する空間内に、印画紙繰り出 し方向に対して直交する帽方向に沿って複数個の短幅印 画紙を並設する第1状態と、前記幅方向に沿った帽長さ が前記短幅印画紙より長い単一の広幅印画紙を設置する 第2 状態とに切換可能な支持機構を設けるとともに、前 記第1及び第2状態で前記支持機構に支持されたロール 状の印画紙を前記幅方向において位置決めする機構を設 けてある点にあり、その作用効果は次の通りである。

[作用効果] つまり、支持機構によって、広幅印画紙で あれば単独で収納できる空間内に、複数個の短帽印画紙 26 を収納することができる。位置決めする機構によって短 幅印画紙であっても位置ズレがなく、 要求される印刷サ イズに対してマガジンを取り替えることなく対応でき る.

【0007】〔構成〕請求項3に係る本発明の特徴機成 は、 請求項 1 又は請求項 2 に記載したマガジンを備えた 写真処理機であって、前記マガジンに収納した印画紙を 露光位置に供給する鍛送装置と、前記印画紙を翠光する 露光装置とを備えた点にあり、その作用効果は次の通り である。

[作用効果] つまり、振り分け装置を必要とせず。か つ、振り分け工程も必要でなく、マガジンを複数個必要 とせず、短幅印画紙を複数個並設した状態での印刷作業 を行うことができるので、作業能率の高効率化を達成し ながら機器模成の複雑肥大化を阻止できるに至った。 180001

【発明の実施の形態】図1に機略ブロック図を示す画像 プリント装置IPはデジタル露光式を採用しており、こ こでは図示されていないフィルム現像機によって現像処 **廻された写真フィルム(以後単にフィルムと称す)1の** 40 コマ画像をデジタル画像データとして取得するフィルム スキャナー3と、取得されたデジタル画像データを処理 してプリントデータを作成するコントローラ7と、この プリントデータに基づいて印頭紙2にコマ画像に対応す る画像を露光するデジタルプリント部5と、露光された 印画紙2を現像処理する現像処理部6とを備えている。 現像処理部6で現像された印画紙2は、乾燥工程を経て 仕上がりプリントとして排出される。

【0009】フィルムスキャナー3は、主な構成要素と して、照明光学系21、撮像光学系22、CCDセンサ 内に、印画紙繰り出し方向に対して直交する幅方向に沿 50 ーを用いた光電変換部23を償えている。照明光学系2

1は、白色光源としてのハロゲンランプ21a、調光フ ィルタ210、ミラートンネル21cなどから構成さ れ、光源からの光ビームの色分布や強度分布を整えてフ ィルム1のコマ画像を照射する。フィルム2からの透過 光ビームを処理する緑像光学系22は、図示を省略する が、投射光の方向を変えるミラー、レンズユニット、こ のレンズユニットを通ってきた光ビームを3つの方向に 分光するプリズムなどから構成されている。フィルム鍛 送機構9によって所定のスキャン速度でフィルム1が送 られることにより、フィルム1のコマ画像が副走査方 向、つまりフィルムの長手方向にスキャニングされる。 【0010】撮像光学系22によって導かれた光ビーム を光電変換する光電変換部23は、撮像光学系22のプ リズムによって分光された3つの光ビームを別個に受け るため、3つのCCDセンサーを備えており、各CCD センサーは多数(例えば5000個)のCCD素子が主 **走査方向、つまりフィルム1の幅方向に配列されたライ** ンセンサーであり、センサー駆動回路により主走査時に 電荷整積動作や電荷蓄積時間の制御が行われる。ACC Dセンサーの操像面には、それぞれ光ビームの青色成 分、赤色成分、緑色成分のみを通過させるカラーフィル タが設けられており、それぞれ、音色成分、赤色成分、 緑色成分のみを光電変換する。それぞれのCCDセンサ 一から出力される各画素信号はサンブルホールドされ各 画素信号が連続した画像信号となり、この各画素信号は 所定のビット数(例えば)2ビット)のデジタル信号に 変換される。

【①①11】フィルム1のコマ画像が所定のスキャン位 置に位置決めされると、コマ画像の説取処理が開始され よるフィルム1の送りにより、彼数のスリット画像に分 割された形で順次光電変換部23にて読み取られ、生の デジタル画像データとしてコントローラ7に送られる。 このような、フィルムスキャナー3の照明光学系21、 **経**僚光学系22. 光電変換部23の各副御はコントロー ラクによって行われる。

【0012】デジタルプリント部5には、本箕鋸の形態 では、PL2Tシャッター方式が採用されている。つま り、後記する一つのマガジン10より2列で鍛送される 印画紙2に画像を露光する露光装置EMとして露光へっ 40 ド5 a と光源5 b とが値えられており、露光へっド5 a は、PL2T素子からなるシャッタアレイを採用したも のである。このPL2T素子からなるシャッタアレイ は、その材料の有する電気光学効果を利用したもので、 各シャッターには光瀬5bから多数の光ファイバを介し てR. G、B各色の光が導入される。この露光ヘッド5 aは印画紙2の帽方向、つまり搬送方向の横断方向に沿 って2列に並んだ印画紙2にわたって延びており、一列 で搬送される帽広の印画紙2のみならず、2列で搬送さ

ターに所定レベルの電圧が印加されると、光透過状態に なり、その電圧の印加が停止されると光遠筋状態とな る。従って、コントローラ?からプリントデータに基づ いて各国景に対応するシャッターに駆動電圧が印加され ると、そのシャッターが開いて光源から導入されている 色の光が印画紙2に照射される。つまり、露光される印 画紙2の夫々について見ると、印画紙搬送方向と交差す る(本実施の形態では直交する)方向において画像の全 幅で且つED回紙搬送方向において回像の幅の一部(本真 10 施の形態では、1回案の帽)について、回像を画素毎に 露光量を設定した状態で印画紙2を露光するように模成 されている。

【0013】光顔5りには、R、G、Bの3色の光学フ ィルタからなる回転フィルタが備えられており、この回 転フィルタを回転位相制御することにより、R. G、B の内の1つが選択的に光源に対向し、その色のフィルタ を介して選択色の光が光ファイバーを通じてシャッター に送られる。デジタルプリント部の方式としては、この PLZTシャッター方式以外に液晶シャッター方式、営 20 光ビーム方式。FOCRT方式などが知られており、異 光仕様に応じて任意に選択することができる。

【0014】尚、コントローラ7から送られるプリント データは、原則として上述のフィルムスキャナー3にて 読みとられた画像データに基づくものであるが、コント ローラ7に接続される外部画像入力部? cから入力され た画像データをデジタルプリント部5に送って印画版2 に窓光することも可能である。又、フィルムスキャナー 3 又は外部回像入力部7 c からコントローラ7に入力さ れた画像データは、印画紙2にプリントした場合に得ら る。フィルム1の各コマ画像は、フィルム鍛送機構9に 30 れるであろうシミュレート画像としてモニター7aに衰 示され、操作者は、そのモニターTaの表示を確認しな がら操作卓7 b から画像の色調等を修正するための指示 を入力でき、その修正後の画像データがデジタルプリン ト部らに送られる。

【0015】上述したように、このデジタルプリント部 5は、図1及び図2に示すように、複数列の、との実施 例では2列に並んだED回紙2のそれぞれを同時に露光で きるものである。このため、鍛送装置としての印画紙織 送機構8は印画紙2を水平姿勢で搬送する印画紙供給ラ イン8Aと、印画紙2を鉛直姿勢で搬送する露光搬送ラ イン8Bと現像搬送ライン8Cとに区分けされている。 【0016】印画紙供給ライン8Aには、その搬送上流 **鑑に長尺の印画紙2をロール状に収納するマガジン10** として第1マガジン10a及び第2マガジン10bが着 脱自在に設けられ、それの搬送下流側に、マガジン10 a、10bから引き出された印画紙2をプリントサイズ に合わせてカットするペーパーカッター11と、印画紙 2の裏面(非感光面)に、フィルム I Dやコマ番号、さ ちにプリントデータ作成時に行われた画像処理を示す箱 れる印画紙2に両方同時に画像を露光できる。各シャッ 50 正情報などを印字するバックプリント部12と これち

の間で印画紙2を鍛送する上流側鍛送手段A Tが設けら れている。尚、図3では、図面を見やすくするために、 第1マガジン108、バックプリント部12及び避光用 の検持ローラ34等の図示を省略してある。図1に示す ように、第1マガジン10aは、上流側航送手段ATに よる印画紙2の扱送面よりも上方側に配置され、第2マ ガジン10 bは、上流側接送手段ATによる印画紙2の **搬送面よりも下方側に配置されており、上流側搬送手段** ATは、これらのマガジン10a, 10bのうちの何れ か一方から選択的に印画紙2を引き出して鍛送する。 【0017】 搬送方向上流側において印画紙2を搬送す る上流側搬送手段ATは、マガジン10から印画紙2を 引き出す鍛送ローラ32と、バックプリント部12を挟 むように配置された2対の搬送ローラ31と、図示を省 略するこれらの扱送ローラ31,32を回転駆動するモ ータ並びに印画紙2を案内するガイドとが備えられてい る。印画紙供給ライン8Aから露光搬送ライン8Bへの 受渡し部位には、 鍛送される印画紙2を挟み込み駆動す るように、2つの方向転換用ローラ35が設けてあり、 水平移動する印画紙2を鉛直上昇状態に切り換えるよう 20 めを行える。

【()()18】露光鍛送ライン8Bには、印画紙2を露光 ヘッド5aによる露光位置EPに位置させるように鍛送 する下流側鍛送手段BTが設けられており、この下流側 銀送手段BTは、上流側級送手段ATから方向転換用ロ - ラ35を介して導入された印画紙2を受け取る受け入 れローラ33と、露光ヘッド5aによる露光位置EPの 印画紙織送方向両側の露光搬送用の独持ローラ34と、 二つの挟持ローラ34の間に配置されて、受け入れロー ラ33及び挟持ローラ34を回転駆動するモータ(図示 30 を省略)と、その他適宜図示を省略するガイド部村とか 備えられて構成され、2列で鍛送される印画紙2を同一 平面内で鍛送するように配置されている。

に構成してある。

【0019】次に、マガジン10への印画紙2の収納機 造について説明する。マガジン10は図示するように、 2個設けられているが、少なくとも一方が、次に示すよ うな構成を採るものであればよい。図3(イ)に示すよ うに、印画紙2を繰り出し方向に対して直交する方向に 沿った幅方向が広い広幅印画紙2を単一で取り付ける第 幅の短い短幅印画紙2を2個又は3個並設した第1状態 とに「切り換えることが可能である。第1状態として、 短幅印画紙2を第1マガジン10aに取り付ける形態を 説明する。図3(ロ)及び図4、図5に示すように、ロ ール状の印画紙2を支持する機構として、印画紙繰り出 し方向に対して直交する方向に沿った回転軸芯Xを有す る回転筒13を架設し、回転筒13の外周面に回転軸芯 Xに沿った複数箇所に係合固定国操13Aを設けてあ る。ロール状の印画紙2を回転筒13に対して位置決め する機模Hとして、ED回紙2の側面に接触する左右の押 50 幅の印画紙2であれば5個並設することができ、位置決

さえ板14とこの押さえ板14に取り付けられている止 め付け具15とから成るものを設ける。

【0020】止め付け具15は、二部品からなり、押さ え板14に取り付け固定された固定片15Aと、固定片 15Aと対向する状態で配置された可動片15Bとを備 えている。可助片15Bは長孔を介して一定範囲内で移 動可能に押さえ板14に取り付けてあり、板バネ16に よって固定片15Aに向けて近接する方向に付勢されて いる。ロール状の印画紙2を回転筒13に対して位置決 19 めするには、止め付け具15を押さえ板14に取り付け たものを回転筒13の一端において固定する。固定する 場合は、可動用15Bを固定片15Aよりバネ付勢力に 抗して離間させた状態で回転筒13に外嵌装着し、所定 の係合固定周溝13A部位に至ったならば可動片15B に対する保持状態を解除して、可動片 15 Bの内端部を 付勢力によって係合固定周溝13Aに係合させる。そう すると同時に固定片15Aの内端部も可動片15Bの反 対側から係合固定図簿13Aに係合する。これによっ て、一方の止め付け具15の回転筒13に対する位置決

【0021】同様の方法で、ロール状の印画紙2を挟ん で反対側に他方の止め付け具15を係合固定周滞13A に係合させて押さえ板14を印画紙2に当て付けて固定 する。これによって、ロール状印画紙2の回転筒13に 対する位置決めが行える。以上のような構成によって、 回転筒13が回転すると、二つのロール状印画紙2を同 時に回転させて印画紙2を繰り出すことができる。

【0022】図3(イ)に示すように、一つのロール状 印画紙2を回転筒13に取り付けるには、止め付け具1 5を夫々取り付けた左右一対の押さえ板14を一対設け て、それら押さえ板14で夫ャロール状印画紙2を挟み 付けて回転筒13の所定位置に位置決めずる。因みに、 一つのロール状印画紙2を取り付ける場合の印画紙幅は 12インチの広幅印画紙であり、二つのロール状印画紙 2を取り付ける場合のED画紙幅は5インチの短帽印画紙 2であり、両印画紙2の間には2インチの間隔を開けて ある。同様の構成によって、3個以上のロール状印画紙 2を回転筒13に取り付けることができる。

【0023】尚、図4において17は、回転筒13の外 2状態と、図3(ロ)に示すように、広幅印画紙2より 40 図面より外向きに突出してロール状印画紙2の芯料を掉 し広げるアーム機構であり、回転筒13と回転筒13に 外嵌したロール状印画紙2との一体回転性を高めるもの であり、操作軸18への操作によって、回転筒13より 突出する状態と突出しない状態とに切り換えるように櫓 成してある。図5における19は、ロールより繰り出さ れてくる印画紙2を幅方向より設定して、蛇行等を規制 する帽規制ガイドである。

【0024】 (別真施の形態)

(イ) 本発明は上記箕槌の形態以外に、3.5インチ

3

め機構目によって3.25インチ幅の印画紙2から12インチ幅の印画紙2まで、一つのマガジン10内に設置できる。

(ロ) マガジン10としては、単一の印画紙2と複数の印画紙2とを収納できる兼用化したものではなく、複数の印画紙2のみを収納できる専用のものであってもよ

【図面の簡単な説明】

- 【図1】写真処理級の構成を示す機略図
- 【図2】露光位置までの印画紙銀送状態を示す斜視図
- 【図3】(イ) 広幅印画紙を取り付けた状態を示す斜 視図
- (ロ) 短幅印画紙を二つ取り付けた状態を示す斜視図*

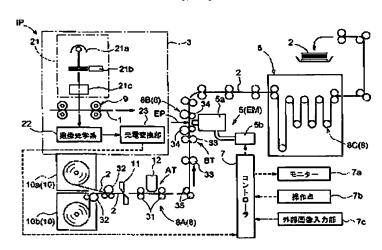
*【図4】短幅印画紙を二つ回転筒に取り付けた状態を示 す平面図

【図5】ED回紙をマガジン内に収納した状態を示す側面

【符号の説明】

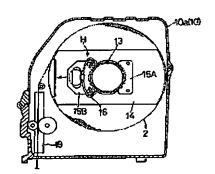
- 2 的画紙
- 2 A 短幅印画纸
- 2 B 広幅印画紙
- 8 鐵送装置
- 10 マガジン
- EM 露光装置
- EP 基光位置
- H 位置決めする機構

【図1】



134

【図4】



[図5]

